

Опросный лист

ООО «КасМП», тел.: +7 343 222-79-89, e-mail: info@kasmp.ru, www.kasmp.ru

ТЗ для проектирования и заказа.

Шнековый питатель

КАСТЕКС-12

Дата заполнения

___ / ___ / ___

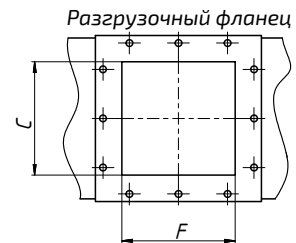
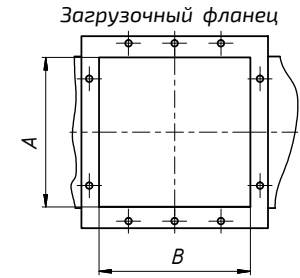
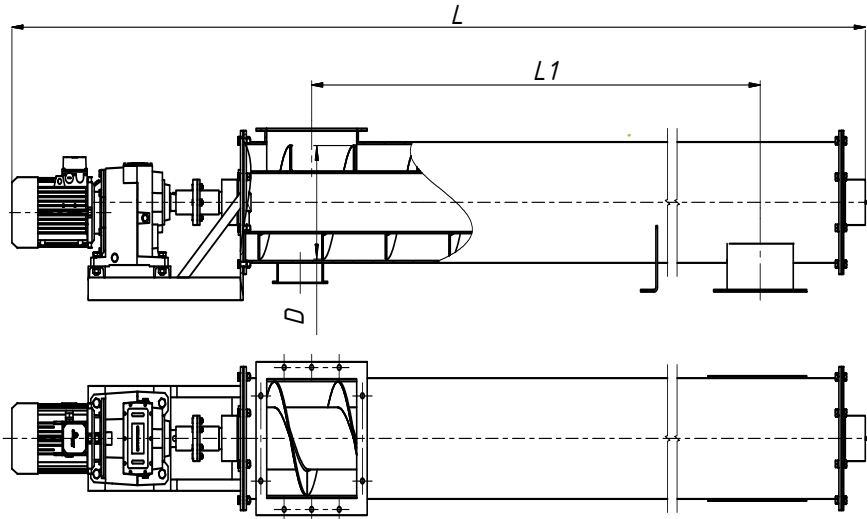
Заказчик (название организации)

Адрес:

Тел.:

Контактное лицо:

Обозначение питателя по классификатору **КАСТЕКС-12**



Рабочая среда:

Свойства среды:

Температура от °C до °C

Текучая Абразивная

Взрывоопасная Токсичная

Пожароопасная Агрессивная

Склонность к налипанию Описание:

Насыпная плотность: т/м³

Величина фракции: мм

Производительность: м³/ч

Материал изготовления питателя

Корпус	Перо винта	Тело винта	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 — Сталь 20
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2 — Сталь 09Г2С
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3 — Сталь 12Х18Н10Т
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4 — Сталь 20Х23Н18
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5 — По усмотрению производителя

Футеровка: Да Нет

Общая длина (L): мм

Тип присоединения арматуры в местах загрузки и выгрузки:

ф — Фланцевый П — Прокладки
 ф / ф — Фланцевый К — Крепёж
с ответными фланцами
 ПП - Под приварку

Размеры загрузочного фланца:

A B

Размеры разгрузочного фланца:

C F

Расстояние от места загрузки до места выгрузки (L1): мм

Угол наклона, °: Подъем Спуск

Диаметр питателя, D мм

Тип привода

0 — Без привода 220В 380В 24В
 1 — Электропривод Частотный преобразователь

Требуемое количество: шт

Разработчик (поставщик) продукции: ООО «Каслинское Механическое предприятие».

Адрес: 620078, Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул.Коминтерна, д. 16, оф. 410. Тел.: +7 (343) 222-79-89. E-mail: info@kasmp.ru